



Sanitarne ABS/PMMA plošče

Akripol d.d.
Prijateljeva cesta 11
SI- 8210 Trebnje – Slovenia
Tel: + 386 7 34 81 636
Fax: + 386 7 34 81 653
e-mail: akripol@akripol.si
www.akripol.si



Sanitarne ABS/PMMA plošče

1. UVOD

Akripolove ABS/PMMA plošče so izdelane iz izbranih materialov, ki omogočajo odlično termoformiranje v širokem temperaturnem območju. Imajo odlično dimenzijsko stabilnost, so odporne na zunanje klimatske pogoje in UV sevanje. Plošče so lahke, brez por in imajo na strani, na katero je ko-ekstrudiran akril (PMMA) odlično, sijajno površino, odporno na različne kemijske substance.



Sanitarne ABS/PMMA plošče

2. UPORABA

Akripolove ABS/PMMA sanitarne plošče se pretežno uporabljajo za proizvodnjo termoformiranih sanitarnih izdelkov in elementov za sanitarne izdelke, kot so:

- Paneli za kopalne kadi in tuš kadi
- Tuš kadi
- Kopalne kadi
- Umivalniki in ostali sanitarni izdelki



Sanitarne ABS/PMMA plošče

3. OSNOVNI TEHNIČNI PARAMETRI:

- **Maksimalna širina:** 1480 mm
- **Maksimalna dolžina:** ni omejitev v dolžini
- **Debeline:** vse debeline med 3 in 8 mm
- **Standardne barve:** 051 – Euro white, 052 Israel White, 056 – Bianco, 553 – Pergamon
- **Gostota:** 1,12 g/cm³
- 12% ko-ekstrudiranega akrila (PMMA) na eni strani plošče



Sanitarne ABS/PMMA plošče

4. Termoformiranje

Akripolove ABS/PMMA plošče je mogoče termoformirati na različne načine in sicer:

- Termoformiranje z vakumirkami (z različnimi tipi IR sevalcev)
- Termoformiranje s pomočjo toplozračnih peči

Priporočena temperatura plošče pred termoformiranjem: 155 – 175°C

Priporočeni čas gretja v toplozračni peči je 2 - 3 min na milimeter debeline plošče



Sanitarne ABS/PMMA plošče

5. PAKIRANJE IN SKLADIŠČENJE

- Akripolove ABS/PMMA plošče so pakirane v zračno zaprtih paletah. ABS je higroskopni material, ki absorbira vlago iz okolja. Vse ABS/PMMA plošče morajo biti skladiščene v čim bolj suhih prostorih. Ko paleto odpremo, moramo plošče uporabiti v čim krajšem času. Delno uporabljene – že odprte palete, moramo takoj po uporabi ponovno brezračno zapreti in dodati sredstvo za absorbcijo vlage.
- Navlažene ABS/PMMA plošče lahko povzročajo probleme pri termoformiranju. Če so se plošče navlažile, jih moramo pred uporabo osušiti (najbolje v peči). Priporočljiva temperatura sušenja je 80 °C, čas sušenja pa 2-3 ure na milimeter debeline plošče.



Sanitarne ABS/PMMA plošče

Kontakt:

Akripol d.d.

Prijateljeva cesta 11

SI- 8210 Trebnje – Slovenia

Tel: + 386 7 34 81 636

Fax: + 386 7 34 81 653

e-mail: akripol@akripol.si

www.akripol.si

